

白華レス

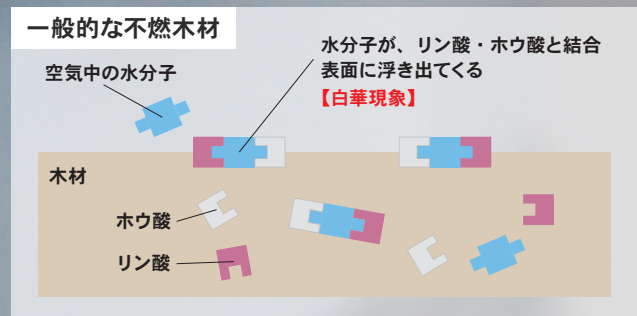
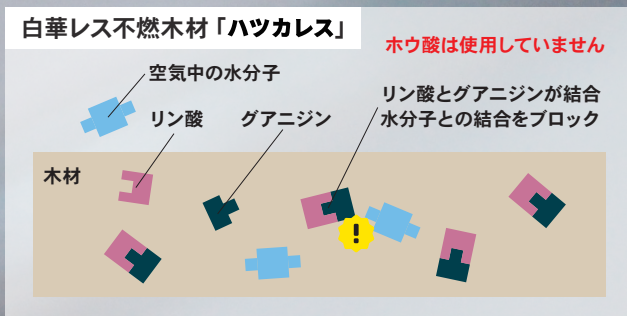
ホウ酸不使用

不燃・準不燃 羽目板 (内装パネル)



白華レス不燃木材「ハツカレス」を使用

不燃木材の薬液に含まれるリン酸は水分子との親和性が高く、経年によって空気中の水分子と結合して表面に浮き出てきます。これが白華現象です。ハツカレスの薬液にはリン酸グアニジンが含まれており、リン酸はグアニジンと結合することで水分子からのアタックを防御することができるため白華に至りません。



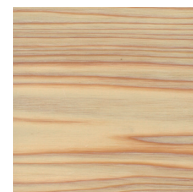
過剰な吸湿性をコントロールして白華現象をほぼ解消。

白華レス不燃木材「ハツカレス」

国土交通大臣 不燃材料認定番号 NM-1050
国土交通大臣 準不燃材料認定番号 QM-0370

一般的な不燃木材は、経年につれ過剰な吸湿性によって溶け出した薬剤が固まり、白華現象として表出してしましますが、特殊リン酸系薬剤を使用しているハツカレスは、耐候試験を行った結果、白華現象がほぼ解消されているという結果が得られました。

また、通常、不燃処理に使用する薬剤は酸性であるため、酸性化した不燃木材は釘・ボルト等の金属類の多くを腐食させます。しかし、ハツカレスは使用薬剤を中性域にすることで、接合金物の腐食（錆び）を抑えることにも成功しました。



白華レス不燃木材「ハツカレス」
1年経過した様子



一般的な不燃木材
4ヶ月経過した様子

法令で定める不燃材料であるための技術基準

- 一定時間以上燃焼しないものであること
- 防火上有害な変形、溶融、亀裂、その他の損傷を生じないものであること
- 避難上有害な煙またはガスが発生しないものであること

分類基準

	難燃材料	ハツカレス 対応	
		準不燃材料	不燃材料
耐久時間	5分	10分	20分
総発熱量	8MJ / 平方メートル以下		

製品情報

白華レス「不燃」羽目板（内装パネル）※不燃木材「ハツカレス」を使用

国土交通大臣 不燃材料認定番号 NM-1050

型番 スギ(S)ヒノキ(H)	厚み × 働き巾 × 長さ (mm)	等級	在庫	納期目安	樹種
SNH-12105-2(S)(H)	12 × 105 × 2000	上小節 / 特一等	在庫品	14 日程度※ ¹	 スギ  ヒノキ
SNH-15105-2(S)(H)	15 × 105 × 2000		在庫品	14 日程度※ ¹	
SNH-12120-2(S)(H)	12 × 120 × 2000		受注生産	60 日程度※ ²	
SNH-15120-2(S)(H)	15 × 120 × 2000		受注生産	60 日程度※ ²	

※その他のサイズもご相談ください

白華レス「準不燃」羽目板（内装パネル）※不燃木材「ハツカレス」を使用

国土交通大臣 準不燃材料認定番号 QM-0370

型番 スギ(S)ヒノキ(H)	厚み × 働き巾 × 長さ (mm)	等級	在庫	納期目安	樹種
SQH-12105-2(S)(H)	12 × 105 × 2000	上小節 / 特一等	受注生産	60 日程度※ ²	 スギ  ヒノキ
SQH-15105-2(S)(H)	15 × 105 × 2000		受注生産	60 日程度※ ²	
SQH-12120-2(S)(H)	12 × 120 × 2000		受注生産	60 日程度※ ²	
SQH-15120-2(S)(H)	15 × 120 × 2000		受注生産	60 日程度※ ²	

※その他のサイズもご相談ください

カット形状（不燃・準不燃共通）



●納期目安：※¹（受注 > モルダ加工 > 出荷）※²（受注 > 木材入荷 [14-30 日] > 不燃処理 [2 日] > 養生乾燥 [14 日] > モルダ加工 > 出荷 [14 日]）※時期によって異なる場合があります。詳しくはお問い合わせください。●製品はすべて無塗装です。●最新の在庫状況につきましてはお問い合わせください。●塗装をされる場合…白華抑制効果のある塗料「キシラデコール EF」をご利用ください。●安全性、VOC について…シックハウスの原因となるホルムアルデヒドなどの VOC は不使用です。国土交通大臣の不燃材料認定試験でガス有毒性試験にも合格しています。

不燃木材製造設備

自社工場での一貫製造により、最高品質の製品を責任を持って提供します。

薬液含浸



木材液加圧 / 空気加圧式含浸装置

減圧・加圧を行い、木材に薬液を入れ込みます。液加圧と空気加圧の両方を行うことが可能で、一定品質で不燃化処理できます。

【A機】（径）1800mm ×（長さ）4500mm
【B機】（径）1500mm ×（長さ）8500mm

乾燥処理



木材乾燥装置

高品質な乾燥装置を使用することでバラツキの少ないソフトな仕上がりに。変色・割れ・反り・曲がりの少ない一定品質の不燃木材を提供いたします。

製造能力：25.6㎡ / 1基あたり

品質管理



全自動不燃木材品質管理機「Sakawax」

独自の品質管理システムにより、木板1枚毎に重量と薬液含浸率、含水率を測定し、それらの情報をすべて記録・保管する「トレーサビリティ」を徹底しています。

燃焼試験



燃焼試験機「コーンカロリメータ」

コーンカロリメータによる発熱性実験は、建築基準法で定められている防火材料試験に適用されており、国際的に広く認知されています。

木材加工



自動多軸「モルダー」

多軸の自動カンナ盤で一度に木材の4面を削り加工する機械です。定規、幅決め厚さ決めは自動寸装置にて行い、左右堅軸を独立モーターにしてあらゆる加工に対応できます。

白華レス不燃・準不燃羽目板（内装パネル）
無料サンプルをお送りします。

サカワ Web サイトまたは、以下の問い合わせ先よりお問い合わせください。
●サンプルの在庫がない場合、お届けまでに時間がかかることがあります。●無料でご提供可能な枚数および種類に限りがある場合があります。あらかじめご了承ください。

お問い合わせはこちら

Sakawa
教育と文化の向上につくす

株式会社サカワ

本社：〒791-0301 愛媛県東温市南方 2215-1 東京：〒108-0075 東京都港区港南 2-16-4 品川グランドセントラルタワー

Tel. 0120-144-556 / E-mail. web_info@sakawa.net

www.sakawa.net

●印刷物のため実際の色と若干異なることがありますのであらかじめご了承ください。●記載されている会社名および商品・サービス名は各社の商標または登録商標です。●製品の仕様およびデザインは性能改善のため予告なく変更することがあります。

20180903

サカワ 不燃



詳しい情報は、サカワ Web サイトでご覧いただけます。

